

La méthode KANBAN

Jean-Mickaël ESTEVES Mikaël MEUNIER Aurélien GOMET

La méthode KANBAN

1. Historique
2. Principes de base
3. Application



1. Historique

2. Principes de base

3. Application

CONCLUSION

Historique

- Naissance au Japon dans les années 50
- Mise en place chez Toyota (Taiichi Ohno)
- Japon :
 - 373000 km² (2/3 France)
 - montagneux, 60% forêts
 - problèmes de stockage (diminution des stocks)



1. Historique

2. Principes de base

- *Définition*
- *Règles de base*
- *Schéma*
- *Gestion des priorités*
- *Comparatif*

3. Application

CONCLUSION

Définition

- Kanban = Etiquette associée à chaque container
- Rectangle de petite taille contenant les informations suivantes :
 - identification de la pièce
 - référence du poste amont
 - référence du poste aval
 - quantité



1. Historique

2. Principes de base

- *Définition*
- *Règles de base*
- *Schéma*
- *Gestion des priorités*
- *Comparatif*

3. Application

CONCLUSION

Règles de base

- Ne pas fournir de produits défectueux
- La cellule suivante doit venir prendre les pièces
- Produire juste la quantité retirée par l'aval



1. Historique

2. Principes de base

- *Définition*
- *Règles de base*

• *Schéma*

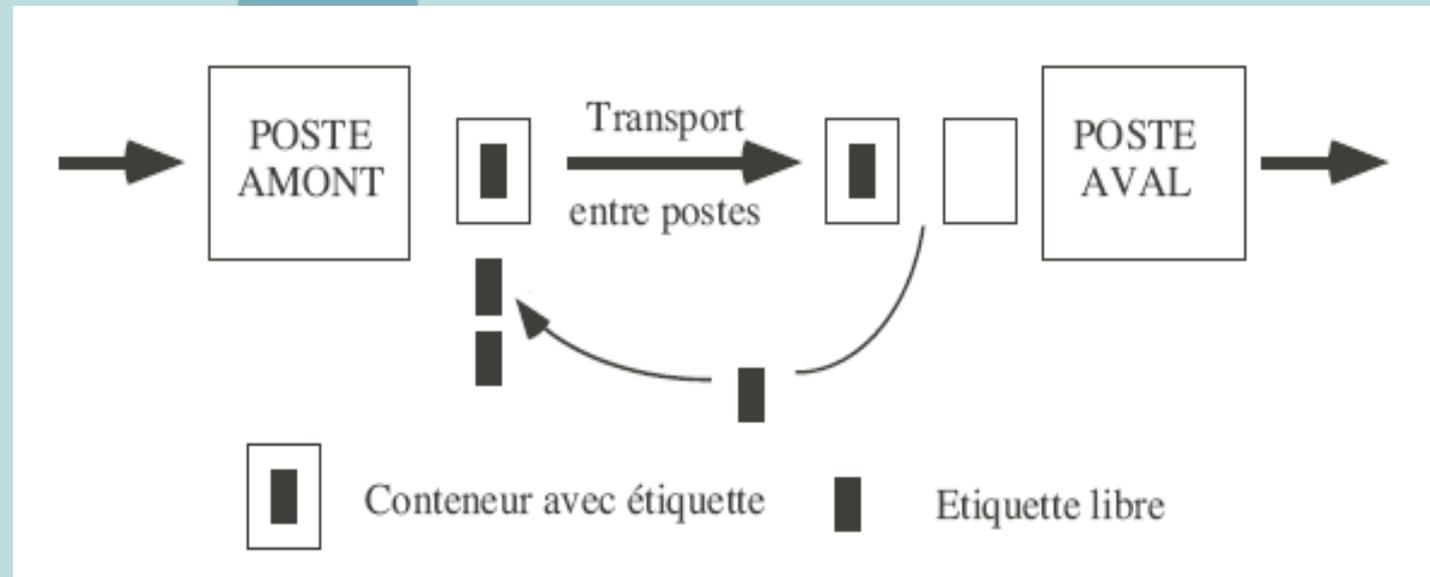
- *Gestion des priorités*

• *Comparatif*

3. Application

CONCLUSION

Schéma





1. Historique

2. Principes de base

- *Définition*
- *Règles de base*
- *Schéma*
- *Gestion des priorités*
- *Comparatif*

3. Application

CONCLUSION

Gestion des priorités

Mise en place d'un planning

Nom de la pièce : feuille
petit format

Référence : MKX-72003

Quantité : 4

Poste précédent :
découpage

Poste : pliage

Tableau KANBAN



1. Historique

2. Principes de base

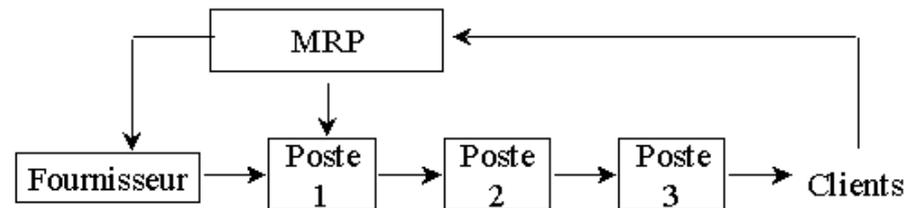
- *Définition*
- *Règles de base*
- *Schéma*
- *Gestion des priorités*
- *Comparatif*

3. Application

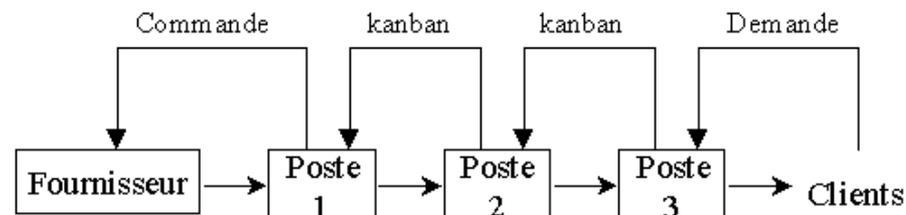
CONCLUSION

Comparatif

MRP - FLUX POUSSE (par l'amont)



KANBAN - FLUX TIRE (par l'aval)





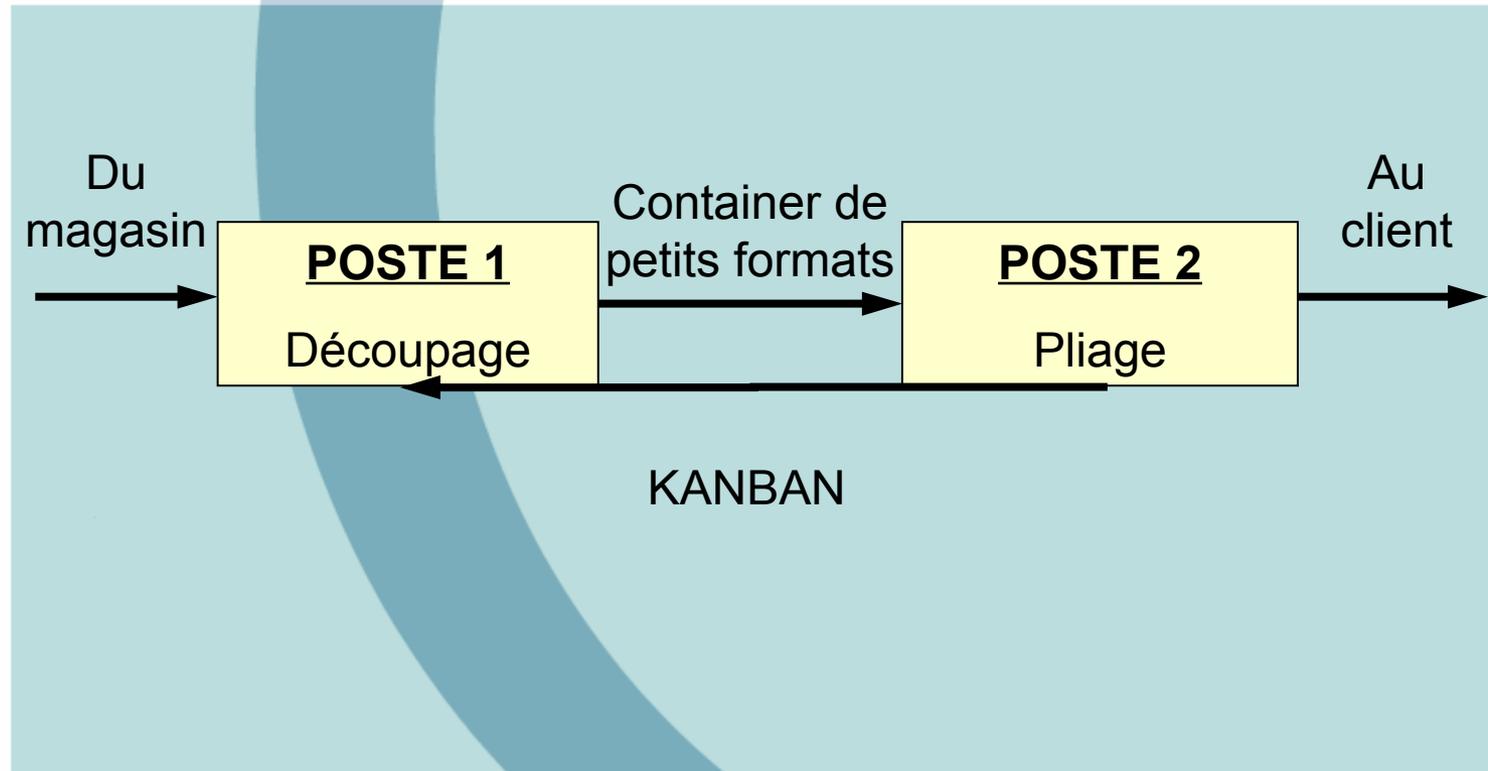
1. Historique

2. Principes de base

3. Application

CONCLUSION

Application





1. Historique

2. Principes de base

3. Application

CONCLUSION

- **Avantages**

- **Limites**

Conclusion - Avantages -

- Simple
- Diminution des stocks intermédiaires
- Pas de prévisions à réaliser
- Éviter les surproductions
- Développement de bases saines de gestion pour l'entreprise



1. Historique

2. Principes de base

3. Application

CONCLUSION

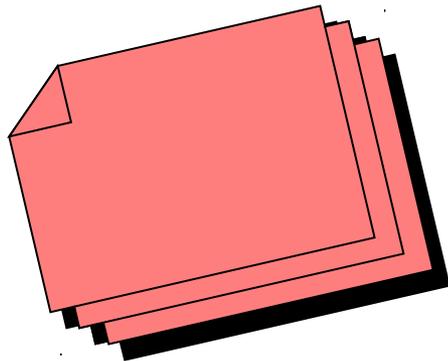
- **Avantages**
- **Limites**

Conclusion - Limites -

- Production régulière et répétitive de produits simples
- Pas de gestion par anticipation

Pliages TUDOR Meunier & fils

Avions / Cocottes / Bateaux / Porte-avions / Oiseaux / Sous-marins nucléaires / Chapeaux / Grenouilles / Gérard A



Seulement 14.99€